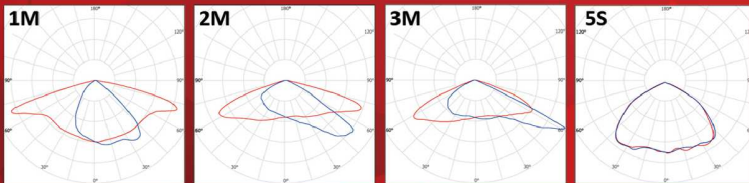




**5** let  
záruka

### Nová kvalita v osvětlení komunikací

Díky dokonalé výkonnosti a věrnému podání barev, svítidla iTOLed TITAN ST zaručují výrazně lepší světelné podmínky na komunikacích, současně snižují spotřebu elektrické energie až o 80% ve srovnání s klasickými zdroji. Pokročilý technologický systém čoček umožňuje vytvářet světelný tok dovolující získat rovnoměrnou intenzitu světla v každých podmínkách.



### Komponenty světové třídy

Ve všech svítidlech série TITAN jsou použity voděodolné LED moduly s diodami PHILIPS LUXEON T, zajišťující bezkonkurenční poměr světelných parametrů a spolehlivosti. Moduly jsou napájeny zdrojem světového lídra v tomto oboru - firmy MeanWell™.

#### Série: iTOLed TITAN ST

Výkon (W): 35, 65, 100, 135, 165, 200, 235

Měrný světelný výkon: >110lm/W

Teplota chromatičnosti: 3000K, 4000K, RealDay 5000K, 5700K

Index barevného podání CRI: >70

Verze optiky: asymetrické 1M, 2M, 3M, 5S

Materiál tělesa: Anodizovaný hliníkový tlakový odlitek

Krytí: IP66, Mechanická odolnost: IK10, Třída ochrany: II

Napájecí napětí: 100-277V AC / 50-60Hz

Přípustná okolní teplota: od -40 do +50 °C

Možnosti regulace: DALI, PWM, 1-10V

Životnost LED: >100000h

